

**COLORIT**

Paleta kvaliteta

Fasade. Boje. Ljepila.

TEHNIČKI LIST TL.C.26.01

Datum izdanja: 13.01.2016.

UNIFIX

fleksibilno ljepilo za stiropor, stirodur i mineralnu vunu

KARAKTERISTIKE

UNIFIX je jednokomponentna praškasta masa koja se upotrebljava kao fleksibilno ljepilo za izolacione ploče (stiropor, stirodur i mineralna vuna) na podloge od: opeke, betona, gas betona, cementnih i cementno-krečnih maltera a služi i za postavljanje armaturne mrežice na izolacione ploče (stiropor, stirodur i mineralna vuna).

Koristi se kao jedna od komponenti u termoizolacionom sistemu (ETICS).

SASTAV

Mineralna punila, cement, polimerno vezivo, aditivi.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Parametar	Vrijednost
Gustina (EN 1097-3)	≈1360 kg/m ³
Pritisna čvrstoća nakon 28 dana (EN 1015-11)	Klasa CS IV (≥6 N/mm ²)
Smicajna čvrstoća nakon 28 dana (EN 1015-11)	≈ 5 N/mm ²
Prijanjanje (EN 1015-12)	≥ 250 kPa
Prijanjanje na EPS ploču:	
- nakon 28 dana u normalnim uslovima (EN 13494)	≥ 80 kPa
- nakon 3 ciklusa kondicioniranja (EN 13494)	
Prijanjanje na EPS ploču sa mrežicom:	
- nakon 28 dana u normalnim uslovima (EN 13494)	≥ 80 kPa
- nakon 3 ciklusa kondicioniranja (EN 13494)	
Prijanjanje na mineralnu vunu:	
- nakon 28 dana u normalnim uslovima (EN 13494)	≥ 60 kPa
- nakon 3 ciklusa kondicioniranja (EN 13494)	
Kapilarna vodoupojnost, c (EN 1015-18)	W2 (≤ 0,2 kg/m ² · min ^{0.5})
Sadržaj suvog ekstrakta na 105°C (ETAG 004)	99,73/0,27 %
Sadržaj pepela na 450°C (ETAG 004)	97,29/2,71 %
Faktor otpora prolaska vodene pare, μ (EN 1745)	5/15
Termička provodljivost, λ _{10°C, suho} (EN 1745)	0,6 W/m · K





COLORIT

Paleta kvaliteta

Fasade. Boje. Ljepila.

TEHNIČKI LIST TL.C.26.01

Datum izdanja: 13.01.2016.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti čvrsta, suha bez prašine, masnoća i drugih nečistoća. Slabonosive površine odstraniti. Odgovarajuće podloge su površine od cementnih, cementno-krečnih, gips-krečnih maltera, obrađene masama za izravnavanje, neobrađeni betoni. Veće neravnine na zidu obavezno pokrpati odgovarajućim malterom a ne debljim nanošenjem ljepila (dovodi do pucanja i pomjeranja termoizolacionih ploča i pojave pukotina na završnom sloju termoizolacionog sistema.)

Glatke betonske površine je potrebno impregnirati proizvodom PODLOGA KVARC.

Temeljni premaz ujedno predstavlja vezujući most između podloge i upotrebljenog materijala stvarajući jaču vezu i smanjujući potrošnju istog.

PRIMJENA

Na cca 5,5 l vode dodati vreću od 25 kg UNIFIX-a i sporohodnom mješalicom miješati dok se ne dobije homogena masa. Takav materijal ostaviti da odstoji oko 5 minuta i zatim ga ponovo izmiješati. Radno vrijeme mase 2-3 sata.

Lijepljenje: Prije početka lijepljenja, postaviti početnu aluminijsku lajsnu na koju se određena količina ljepila nanosi kako bi se izvršilo zaptivanje sa donje strane a potom se postavlja prvi red termoizolacionih ploča. Ljepilo nanijeti rubno u širini cca 5 cm i sredinom u vidu 3 trake ili 4-6 pogača (tački) na stiropor i XPS. Površina nanešenog ljepila ne smije biti ispod 40%. Prilikom lijepljenja mineralne vune ljepilo se nanosi na kompletnu površinu zupčastim gleterom sa dubinom zuba od 5 do 8 cm. Tako pripremljena ploča se učvrsti na zid. Termoizolacione ploče se lijepe jedna uz drugu dovoljno tijesno tako da ljepilo ne doprije u kontaktne površine između ploča. Ploče u susjednim redovima se lijepe po pravilu veza za opeku (sa minimalnim razmakom od 30 cm u odnosu na novi red). Ravnost termoizolacionih ploča se provjerava letvom odgovarajuće dužine.

Prije postavljanja tipli potrebno je izbušiti stiropor odgovarajućim alatom na svim mjestima gdje se postavljaju tiple, zatim postavljamo tiple (6-8 kom/m², na vertikalama 8 do 12 kom/m²) na čvorovima i po sredini stiropora a nakon toga na ta se mjesta utiskuje EPS čep. Na ovaj način, prije postavljanja armaturne mrežice dobije se kompletna ujednačena površina. Ovim se postupkom onemogućava pojava grba na mjestima gdje su postavljene tiple, te se sprečava pojava fleka usljed neravnomjernog upijanja i ispuštanja vode. Spojeve između ploča koji su širi od 2 mm zapuniti termoizolacionim materijalom koji se ugrađuje (stiropor, XPS ili mineralna vuna) tako što se isjeku kaiševi odgovarajuće debljine, utisnu na ta mjesta ili niskoekspandirajućom PUR-pjenom.

Postavljanje armaturne mrežice: Prije postavljanja armaturne mrežice, dodatno ojačati uglove objekta i ivice oko otvora sa odgovarajućim ugaonim profilima. Na postavljenu termoizolacionu ploču nanosi se ljepilo zupčastim gleterom sa zubom od minimalno 6 mm (za vunu 8 mm) po cijeloj površini. U tako nanešeno ljepilo polaže se staklena mrežica i lagano utiskuje kako bi ostala u gornjoj zoni ljepila. Staklena mrežica se utiskuje pokretom odozgo prema dole i mora biti vidljiva a ne potpuno prekrivena ljepilom. Nakon sušenja prvog sloja (cca 1 dan za 1 mm debljine pri temperaturi od +20°C i rel.vlaga zraka 65%) nanijeti drugi sloj ljepila ravnim gleterom tako da staklena mrežica bude u potpunosti prekrivena ljepilom. Debljina temeljnog sloja kod stiropora i XPS-a bi trebala da bude 2-3 mm, a drugog sloja 1-1,5 mm. Kod mineralne vune temeljni sloj bi trebao biti 3-4 mm debljine dok drugi sloj oko 2 mm.





COLORIT

Paleta kvaliteta

Fasade. Boje. Ljepila.

TEHNIČKI LIST TL.C.26.01

Datum izdanja: 13.01.2016.

Obavezno je izvršiti preklapanje mrežice minimalno 10 cm. Optimalna temperatura zraka i zida prilikom rada i sušenja od +5°C do +25°C. Izbjegavati rad na direktnom suncu, vjetru i kiši. Koristiti zaštitne zavjese tokom ugradnje.

Odmah nakon upotrebe alat oprati vodom.

POTROŠNJA

Za stiropor i stirodur

Lijepljenje $\approx 4,5 - 5,5 \text{ kg/m}^2$

Postavljanje armaturne mrežice $\approx 4 - 5 \text{ kg/m}^2$

ZA mineralnu vunu

Lijepljenje $\approx 5 - 7 \text{ kg/m}^2$

Postavljanje armaturne mrežice $\approx 5 - 7 \text{ kg/m}^2$

PAKOVANJE

Papirna vreća od 25 kg, 48 komada, 1 paleta=1200 kg

ROK TRAJANJA

12 mjeseci u originalnoj, dobro zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži.

POSTUPANJE SA OTPADOM

U skladu sa Zakonom o upravljanju otpadom („Službeni glasnik Republike Srpske“, broj 111/13 i 106/15) i Pravilnikom u kategorijama, ispitivanju i klasifikaciji otpada („Službeni glasnik, Republike Srpske“, broj 19/15), ljepilo za stiropor, stirodur i mineralnu vunu je razvrstano u otpad sa klasifikacijskim brojem 17 09 04 (miješani otpad od građenja i rušenja drugačiji od onih navedenih u 17 09 01 i 17 09 02 i 17 09 03). Kontaminirani otpad predati ovlaštenom licu za upravljenje otpadom.

OZNAČAVANJE

U skladu sa Regulativom (EC) No. 1272/2008 o klasifikaciji, pakovanju i obilježavanju hemikalija, Proizvod je klasifikovan kao opasan.





COLORIT

Paleta kvaliteta

Fasade. Boje. Ljepila.

TEHNIČKI LIST TL.C.26.01

Datum izdanja: 13.01.2016.



Klasa i kategorija opasnosti: -Iritacija kože 2
-Senzibilizacija kože 1
-Teško oštećenje oka 1
-STOT jednokratna 3

Riječ upozorenja: Opasnost

Identifikatori proizvoda:

Smješa sadrži: Portland cement klinker (CAS broj : 65997-15-1).

Obavještenja o opasnosti:

H315-Izaziva iritaciju kože.

H317-Može da izazove alergijske reakcije na koži.

H318-Dovodi do teškog oštećenja oka.

H335-Može da izazove iritaciju respiratornih organa.

Obavještenja o mjerama predostrožnosti:

P102-Čuvati van dohvata djece.

P280-Nositi zaštitne rukavice/zaštitnu odjeću/zaštitu za oči/zaštitu za lice.

P302+P352-AKO DOSPIJE NA KOŽU: Oprati sa puno vode/sapuna.

P304+P340-AKO SE UDIŠE: Iznijeti osobu na svjež vazduh i obezbijediti položaj koji ne ometa disanje.

P305+P351+P338-AKO DOSPIJE U OČI: Pažljivo ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontakta sočiva, ukoliko postoje i ukoliko je to moguće učiniti. Nastaviti sa ispiranjem.

P310-Hitno pozvati Centar za kontrolu trovanja/ljekara.

P333+P313-Ako dođe do iritacije kože ili osipa: potražiti medicinski savjet/mišljenje.

P501-Odlaganje sadržaja/ambalaže u skladu sa lokalnim/nacionalnim/regionalnim/ međunarodnim propisima.

SKLADIŠTENJE

U suhim i prozračnim prostorijama u originalnoj ambalaži.

Zaštiti od kontakta sa vlagom.

KONTROLA KVALITETA

Parametri kvaliteta proizvoda su određeni internim proizvodnim specifikacijama. Postizanje deklariranih vrijednosti, osigurano je integrisanim sistemom upravljanja kvalitetom ISO 9001. Potvrda deklariranih i graničnih vrijednosti se postiže ispitivanjem u akreditovanim laboratorijama.

Veliki značaj se daje i u oblasti zaštite životne sredine integrisanim sistemom upravljanja zaštitom životne sredine ISO 14001.





COLORIT

Paleta kvaliteta

Fasade. Boje. Ljepila.

TEHNIČKI LIST TL.C.26.01

Datum izdanja: 13.01.2016.

OSTALE INFORMACIJE

Ukoliko se prilikom ugradnje primjete primjenski ili estetski nedostaci, izvođač radova je dužan da momentalno zaustavi radove i blagovremeno obavjesti proizvođača koji će zatim pristupiti reklamaciji.

Ukoliko se ugradi veći dio ili cijela količina materijala, nije moguće pokrenuti reklamaciju.

Podrazumijeva se da je izvođač radova stekao znanje o karakteristikama proizvoda i načinom ugradnje istog.

Firma Colorit doo ne preuzima odgovornost za štetu koja je nastala zbog nestručnih izvođača, nepravilne upotrebe te pogrešnog izbora proizvoda za datu namjenu.

Tehnički list služi isključivo kao smjernica kako bi se postigli najbolji rezultati prilikom ugradnje.

Prije upotrebe proizvoda, pročitati bezbjednosno-tehnički list.

